NOVINKA

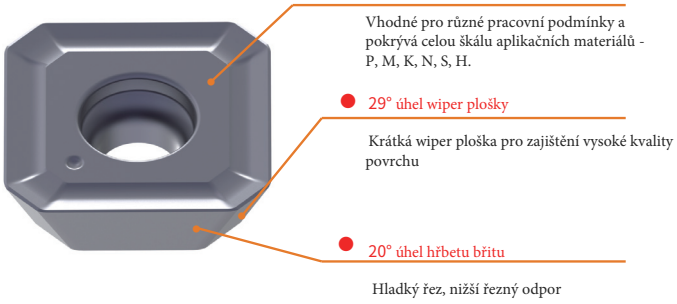
AFM45-SE12

Čelní frézy

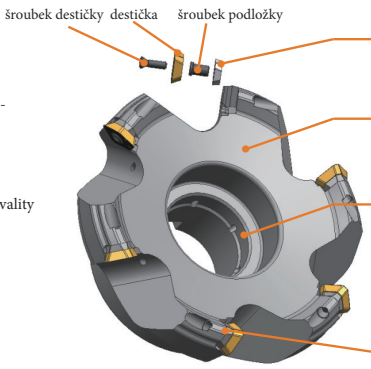
Představení produktu

Achteck uvádí na trh AFM45-SE12, řadu čelních fréz pro klidné frézování. Destičky jsou navrženy s různými geometriemi a třídami. Frézy nabízíme se širokou škálou průměrů a různými typy upnutí, jako je nástrčná, válcová a weldon.

AFM45-SE12 poskytuje vynikající výkon při hrubování, polodokončování a dokončování různých materiálů.

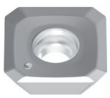
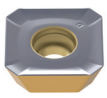
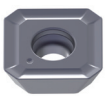
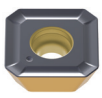
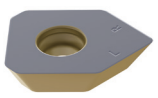


- 9 různých karbidů, 4 různé utvařeče.
  Vhodné pro různé pracovní podmínky a pokrývá celou škálu aplikačních materiálů - P, M, K, N, S, H.
- 29° úhel wiper plošky
  Krátká wiper ploška pro zajištění vysoké kvality povrchu
- 20° úhel hřbetu břitu
  Hladký řez, nižší řezný odpor

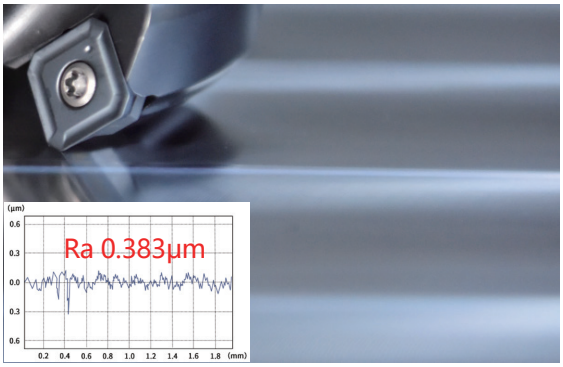


- Podložka je standardní příslušenství
  Pro ochranu lůžka frézy
- Černěná povrchová úprava
  Dobrá odolnost proti korozi, vysoká přesnost
- 3 typy upnutí
  Vhodné pro různé obráběcí stroje a řezné podmínky
- 45° čelní úhel
  20° úhel sklonu
  Nižší řezný odpor, hladký odvod třísek

Geometrie destiček

-FM2 Pro slitiny hliníku	-MM3 Dokončování	-MM4 střední hrubování	-MR6 Utvařeč pro těžké hrubování	-W Bez utvařeče třísky
				
• Velký úhel čela, ostrá geometrie. • Pro obrábění neželezných materiálů. • Broušené a leštěné břitové destičky s vysokou přesností.	• Ostrá geometrie pro pro dokončování. • Vhodné pro ocel, nerezovou ocel a další obtížné materiály. • Lisované destičky.	• Univerzální geometrie pro střední hrubování. • Široká škála aplikačních materiálů. • Broušené a lisované destičky.	• Vhodné pro hrubování. • Široká škála aplikačních materiálů. • Lisované destičky.	• Wiper dokončovací destička bez utvařeče. • Lze použít s destičkami bez wiper plošky. • Broušené břitové destičky s vysokou přesností.

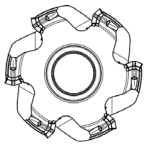
Interní testování společnosti Achteck



Nástroj	AFM45-100-Z05-A32R-SE12-C-S
Destičky	SEGT 12T3AEEN-MM4 AP251U
Vc [m/min]	220
fz [mm]	0.12
ap [mm]	0.5
Chlazení	Emulze
Ra [μm]	0.383

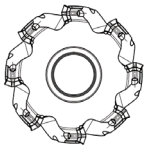
- **Testovaný materiál : 42CrMo4**

Aplikace frézy



Větší zubová mezera

- Vhodné pro vysoké Fz, velké Ap s velkým úběrem třísek.
- Pro obrábění oceli, nerezové oceli



Menší zubová mezera

- Vhodné pro nízké Fz, malé Ap s malým úběrem třísek.
- Pro obrábění litiny, superslitiny, materiálů s vysokou tvrdostí

Na co si dát pozor

Při montáži destičky postupujte podle obrázku 1 a ujistěte se, že je wiper ploška v pracovní poloze.

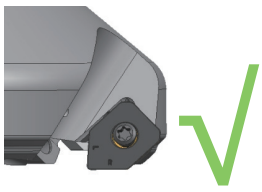


Figure 1

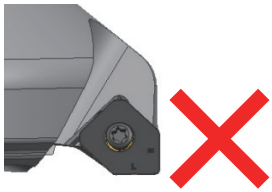
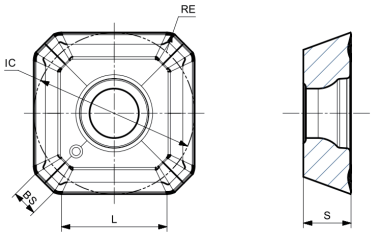
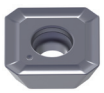
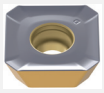
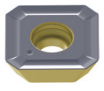
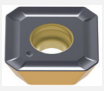
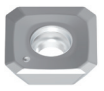


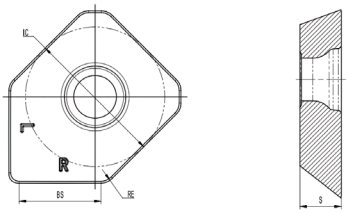
Figure 2

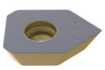
Destičky



Insert shape	Product code	Dimension (mm)					P		M		K		N	S	H
		L	IC	S	RE	BS	AP251U	AC251P	AP351M	AP403M	AP251K	AC151K	AW100K	AP403S	AP151H
	SEGT 12T3AEEN-MM4	8.8	13.4	3.97	1.5	2.1	●				●				●
	SEMT 12T3AEEN-MM3	9.0	13.4	3.97	1.5	2.0	●		●	●	●	●		●	
	SEMT 12T3AEEN-MM4	8.8	13.4	3.97	1.5	2.0	●	●	●	●	●	●			
	SEMT 12T3AEEN-MR6	8.8	13.4	3.97	1.5	2.0				●	●	●			
	SEHT 12T3AEEN-FM2	9.2	13.4	3.97	1.5	2.3							●		

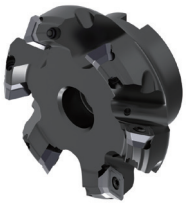
●: Stocked ○: Developing

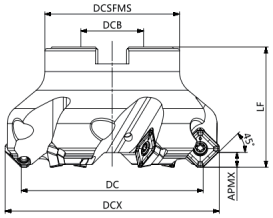


Insert shape	Product code	Dimension (mm)					P		M		K		N	S	H
		L	IC	S	RE	BS	AP251U	AC251P	AP351M	AP403M	AP251K	AC151K	AW100K	AP403S	AP151H
	SEHT 12T3AEEN-W	-	13.4	3.97	1.5	7.8	○					○			

●: Stocked ○: Developing

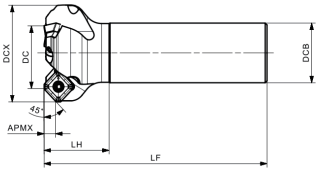
Tělesa





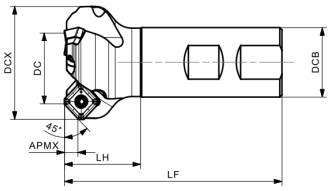
Cutter code	DCX	DC	DCB	DCSFMS	LF	APMX	Internal coolant	Z
AFM45-050-Z04-A22R-SE12-C-S	63	50	22	42	40	6	✓	4
AFM45-063-Z04-A22R-SE12-C-S	76	63	22	47	40	6	✓	4
AFM45-063-Z05-A22R-SE12-C-S	76	63	22	47	40	6	✓	5
AFM45-080-Z04-A27R-SE12-C-S	93	80	27	58	50	6	✓	4
AFM45-080-Z06-A27R-SE12-C-S	93	80	27	58	50	6	✓	6
AFM45-100-Z05-A32R-SE12-C-S	113	100	32	66	50	6	✓	5
AFM45-100-Z07-A32R-SE12-C-S	113	100	32	66	50	6	✓	7
AFM45-125-Z06-A40R-SE12-C-S	138	125	40	85	63	6	✓	6
AFM45-125-Z08-A40R-SE12-C-S	138	125	40	85	63	6	✓	8
AFM45-160-Z07-A40R-SE12-S	173	160	40	110	63	6	✗	7
AFM45-160-Z10-A40R-SE12-S	173	160	40	110	63	6	✗	10
AFM45-200-Z08-A60R-SE12-S	213	200	60	140	63	6	✗	8
AFM45-200-Z12-A60R-SE12-S	213	200	60	140	63	6	✗	12
AFM45-250-Z10-A60R-SE12-S	263	250	60	160	63	6	✗	10
AFM45-250-Z14-A60R-SE12-S	263	250	60	160	63	6	✗	14

Note: ✓ with internal coolant
✗ without internal coolant



Cutter code	DC	DCX	DCB	LF	LH	APMX	Internal coolant	Z
AFM45-032-Z03-C32R-SE12-L120-C-S	32	45	32	120	35	6	✓	3
AFM45-040-Z03-C32R-SE12-L120-C-S	40	53	32	120	35	6	✓	3

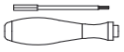
Note: ✓ with internal coolant
✗ without internal coolant



Cutter code	DC	DCX	DCB	LF	LH	APMX	Internal coolant	Z
AFM45-032-Z03-W32R-SE12-C-S	32	45	32	100	35	6		3
AFM45-040-Z03-W32R-SE12-C-S	40	53	32	100	35	6		3

Note: with internal coolant
without internal coolant

Příslušenství

Průměr nástroje (mm)	Podložka	Šroub podložky	Šroub destičky	Šroubovák pro šroub destičky	Klíč pro šroub podložky
Φ32-250					
	S-SE12030	SS050085F	SP035120H	DT-TP15	LT-H3.5